

|  |     |                        |
|--|-----|------------------------|
| Werkstoffdatenblatt<br>Compound Data Sheet | VPA | Druckdatum:<br>05/2021 |
|  |     | FKM 75 Lila            |
|  |     | Revision: 1.0.0        |

## Basisdaten

### Data base

|                                     | Soll | Tol.   | Ist                    | Einheit | Prüfmethode     |
|-------------------------------------|------|--------|------------------------|---------|-----------------|
| Basiselastomer/ base elastomer      |      |        |                        | FKM     |                 |
| Härte/ hardness                     | ±5   |        | 75                     | Shore A | DIN ISO 7619-1  |
| Farbe / Colour                      |      |        |                        | Lila    | purple          |
| Vernetzung / Curing system          |      |        | bisphenolisch vernetzt |         | bisphenol cured |
| Einsatztemperatur/temperature range | -20  | bis/to | 200                    | °C      |                 |

## Thermische Eigenschaften

### Thermal Properties

|                              |          |                  |
|------------------------------|----------|------------------|
| Thermische Analyse DDK / DSC | -18,8 °C | DIN EN ISO 11357 |
| TR-10                        | -17 °C   | ASTM D 1329      |

## Physikalische Eigenschaften

### Physical Properties

|                                       | Soll  | Tol. | Ist  | Einheit | Prüfmethode       |
|---------------------------------------|-------|------|------|---------|-------------------|
| Dichte/ density                       | ±0,03 |      | 2,01 | g/cm³   | DIN EN ISO 1183-1 |
| Zugfestigkeit/ tensile strength       |       |      | 14,0 | N/mm²   | DIN 53504, S2     |
| Reißdehnung/ elongation at break      |       |      | 160  | %       | DIN 53504, S2     |
| Spannungswert bei 100%/strain at 100% |       |      | 9,5  | N/mm²   | DIN 53504, S2     |

## Druckverformungsrest, 25% Verformung

### compression set, 25% deformation

|      |        |      |             |
|------|--------|------|-------------|
| 22 h | 200 °C | 16 % | DIN ISO 815 |
|------|--------|------|-------------|

## Lagerung in Luft (Alterung)

168 h bei/at 175 °C DIN 53508, 4.1.2

### Storage in air (heat ageing)

|   |            |                |
|---|------------|----------------|
| Härte Änderung/ hardness change                   | +2 Shore A | DIN ISO 7619-1 |
| Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change   | -3 %       | DIN 53504, S2  |
| Reißdehnung Änderung / elongation at break change | -2 %       | DIN 53504, S2  |
| Volumen Änderung/ volume change                   | -1,5 %     | DIN 53521      |
| Gewicht Änderung/ weight change                   | -1 %       | DIN 53521      |

Werkstoffdatenblatt  
Compound Data Sheet

VPA

Druckdatum:

05/2021

FKM 75 Lila

Revision: 1.0.0

Lagerung in Referenzflüssigkeit IRM 903

70 h bei/at 150 °C ISO 1817

Storage in IRM 903

|   |            |                |
|---|------------|----------------|
| Härte Änderung/ hardness change                   | -2 Shore A | DIN ISO 7619-1 |
| Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change   | -8 %       | DIN 53504, S2  |
| Reißdehnung Änderung / elongation at break change | -2 %       | DIN 53504, S2  |
| Volumen Änderung/ volume change                   | +1,6 %     | DIN 53521      |
| Gewicht Änderung/ weight change                   | +0,7 %     | DIN 53521      |

Die angegebenen Werte sind in Versuchen unter laborüblichen Bedingungen ermittelte Durchschnittswerte. Diese korrelieren nicht zwangsweise mit Resultaten, die an Fertigteilen ermittelt werden. Unsere Angaben befreien den Anwender nicht, Eigenversuche durchzuführen. Fertigungsverfahren und enthaltene Rohstoffe werden dem Fortschritt der Technik bzw. den gesetzlichen Bestimmungen angepasst.

The stated values are average values determined in tests under standard laboratory conditions. These do not necessarily correspond with results measured on finished parts. Our information does not release the user from the obligation to conduct his own tests. Production processes and raw materials contained are adapted to the progress of technology and legal requirements.