



Werkstoffdatenblatt
 Compound Data Sheet

VPA

Druckdatum: 05/2021

FKM 75 Lila

Revision: 1.0.0

Basisdaten

Data base

	Soll Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Basiselastomer/ base elastomer			FKM	
Härte/ hardness	±5	75	Shore A	DIN ISO 7619-1
Farbe / Colour			Lila purple	
Vernetzung / Curing system	bisphenolisch vernetzt		bisphenol cured	
Einsatztemperatur/temperature range	-20 bis/to 200		°C	

Thermische Eigenschaften

Thermal Properties

Thermische Analyse DDK / DSC	-18,8 °C	DIN EN ISO 11357
TR-10	-17 °C	ASTM D 1329

Physikalische Eigenschaften

Physical Properties

	Soll Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Dichte/ density	±0,03	2,01	g/cm³	DIN EN ISO 1183-1
Zugfestigkeit/ tensile strength		14,0	N/mm²	DIN 53504, S2
Reißdehnung/ elongation at break		160	%	DIN 53504, S2
Spannungswert bei 100%/strain at 100%		9,5	N/mm²	DIN 53504, S2

Druckverformungsrest, 25% Verformung

compression set, 25% deformation

22 h 200 °C	16 %	DIN ISO 815
-------------	------	-------------

Lagerung in Luft (Alterung)

168 h bei/at 175 °C DIN 53508, 4.1.2

Storage in air (heat ageing)

Härte Änderung/ hardness change	+2	Shore A	DIN ISO 7619-1
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	-3	%	DIN 53504, S2
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	-2	%	DIN 53504, S2
Volumen Änderung/ volume change	-1,5	%	DIN 53521
Gewicht Änderung/ weight change	-1	%	DIN 53521

Werkstoffdatenblatt
 Compound Data Sheet

VPA

Druckdatum: 05/2021

FKM 75 Lila

Revision: 1.0.0

Lagerung in Referenzflüssigkeit IRM 903

70 h bei/at 150 °C ISO 1817

Storage in IRM 903

Härte Änderung/ hardness change	-2 Shore A	DIN ISO 7619-1
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	-8 %	DIN 53504, S2
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	-2 %	DIN 53504, S2
Volumen Änderung/ volume change	+1,6 %	DIN 53521
Gewicht Änderung/ weight change	+0,7 %	DIN 53521

Die angegebenen Werte sind in Versuchen unter laborüblichen Bedingungen ermittelte Durchschnittswerte. Diese korrelieren nicht zwangsweise mit Resultaten, die an Fertigteilen ermittelt werden. Unsere Angaben befreien den Anwender nicht, Eigenversuche durchzuführen. Fertigungsverfahren und enthaltene Rohstoffe werden dem Fortschritt der Technik bzw. den gesetzlichen Bestimmungen angepasst.

The stated values are average values determined in tests under standard laboratory conditions. These do not necessarily correspond with results measured on finished parts. Our information does not release the user from the obligation to conduct his own tests. Production processes and raw materials contained are adapted to the progress of technology and legal requirements.